

Таблиця А1 - Вхідні дані для виконання лабораторної роботи №1

Варі- ант	Режим роботи передачі	Ресурс передачі	Термообробка коліс, HRC		Розмі- щення шестірні на валу	Крутний момент на ведучому валу	Частота обертання веденого вала	Переда- точне відно- шення	Модуль зачеп- лення
			шестірні	коліса					
	-	h, год	-	-	-	T ₂ , Н·м	n ₂ , хв ⁻¹	u	m _n , мм
1	ПС	10000	П(24)	П(24)	С	20	400	2,5	2
2	ОЛ	5000	Г(50)	П(24)	НС	22	200	4,5	1,75
3	Л	7500	А(60)	П(27)	С	100	100	2	2
4	Т	12500	П(27)	П(24)	К	75	300	4	2,5
5	СН	10000	Ц(60)	П(24)	С	90	100	4,5	3
6	ПС	10000	Г(50)	П(24)	С	125	350	4	2,5
7	ПС	12000	А(60)	П(24)	К	200	150	5	3
8	ОЛ	10000	П(28)	П(25)	С	200	200	4	3,5
9	Т	8000	Г(52)	Г(48)	НС	400	250	2	3
10	ПС	10000	Г(48)	П(24)	НС	200	300	5	3
11	Л	10000	П(27)	П(24)	С	600	500	2	2
12	ПС	12500	Г(42)	П(24)	С	280	100	5	3
13	СВ	15000	Г(48)	Г(42)	С	670	100	2,5	2,5
14	СР	10000	А(56)	А(52)	К	375	400	4	3
15	Т	12500	П(25)	П(22)	С	360	300	5	3
16	Л	15000	Г(42)	П(24)	НС	500	400	4	4
17	ПС	10000	П(27)	П(24)	НС	63	500	4	2
18	СВ	10000	Г(50)	П(24)	НС	175	500	2	2
19	Т	15000	Г(48)	Г(42)	С	110	200	4	2,5
20	СН	10000	П(27)	П(24)	К	175	300	3,15	3
21	Л	8000	А(61)	П(27)	НС	130	100	5	4
22	ПС	12500	А(60)	А(56)	С	300	200	2,5	2

- Примітки: 1) Режим роботи: ПС – постійний, В – важкий, СР – середньомовірний, СН – середньонормальний, Л – легкий, ОЛ – особливолегкий;
 2) Термообробка коліс: П – покращення, Г – гартування, А – азотування, Ц – цементация;
 3) Розміщення шестірні на валу: С – симетричне, НС – несиметричне, К – консольне.

Таблиця А2 - Вхідні дані для виконання лабораторної роботи №2

Варіант	Режим роботи	Ресурс передач	Матеріал (марка сталі) і термообробка коліс		Крутний момент на веденому валу	Частота обертання веденого вала	Передаточне відношення	Кількість зубців шестірни	Тип опори вала шестірни
-	-	h, год	-	-	T ₂ , Н·м	n ₂ , хв ⁻¹	-	z ₁	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ПС	10000	45 (П)	45 (П)	500	300	2,5	29	Ш
2	Л	15000	40Х (П)	40Х (П)	250	400	3,15	29	Р
3	СН	12500	40Х (СВЧ)	40Х (П)	400	200	4	20	Р
4	СР	10000	40ХН (СВЧ)	40ХН (СВЧ)	600	500	2,75	25	Ш
5	ПС	15000	20Х (Ц)	40Х (Ц)	800	600	2,25	23	Р
6	Л	12500	40ХН (СВЧ)	40ХН (П)	350	400	2	28	Ш
7	В	10000	40ХНМА (А)	40ХНМА (А)	700	500	3,15	23	Р
8	СН	10000	40Х (П)	40Х (П)	150	200	4	26	Р
9	СР	15000	45 (П)	45 (П)	250	250	2,75	24	Ш
10	ПС	12500	40ХН (П)	40ХН (П)	100	400	4	22	Р
11	В	18000	35ХМ (СВЧ)	35ХМ (П)	200	150	5	20	Р
12	Л	10000	20Х (Ц)	20Х (Ц)	500	500	2,5	22	Р
13	СР	15000	40Х (СВЧ)	40Х (П)	200	400	2,75	24	Ш
14	СН	8000	45 (П)	45 (П)	120	300	3,15	25	Р
15	ПС	12500	40ХНМА (А)	40ХНМА (А)	450	400	2,25	23	Р
16	В	12500	20Х (Ц)	40Х (СВЧ)	300	500	4	28	Р
17	Л	10000	40Л (Н)	45 (П)	200	100	5	24	Ш
18	СР	12500	40Х (СВЧ)	40Х (П)	250	250	3,15	20	Р
19	СН	15000	35ХМ (СВЧ)	35ХМ (СВЧ)	600	800	2,5	21	Р
20	ПС	10000	40ХН (П)	40ХН (П)	400	200	2,75	24	Ш
21	В	12500	20Х (Ц)	20Х (Ц)	800	600	2,25	28	Р
22	Л	8000	45 (П)	45 (П)	220	200	2	26	Ш
23	СР	10000	40Л (Н)	45 (П)	80	300	4	24	Ш
24	СН	12500	40Х (П)	40Х (П)	300	400	3,15	30	Р
25	ПС	15000	40ХН (СВЧ)	40ХН (СВЧ)	450	600	2,5	22	Р

Примітки: 1) Режим роботи: ПС – постійний, В – важкий, СР – середньомовірний, СН – середньонормальний, Л – легкий, ОЛ – особливолегкий;

2) Термообробка коліс: П – покращання, Г – гартування, А – азотування, Ц – цементация; СВЧ – гартування струмами високої частоти;

3) Тип опори вала шестірни: Ш – кулькові підшипники; Р – роликові конічні підшипники.

Таблиця А3 - Вхідні дані для виконання лабораторної роботи №3

Варіант	Режим роботи	Ресурс передачі	Крутний момент на веденому валу	Частота обертання веденого вала	Передаточне відношення
-	-	год.	T_2 , Н·м	ω_2 , с ⁻¹	и
1	2	3	4	5	6
1	П	5000	100	40	8
2	В	6000	250	3	80
3	СН	7000	400	30	10
4	СР	8000	600	25	12,5
5	Л	10000	800	20	16
6	П	3000	1000	15	20
7	В	4000	1200	10	25
8	СН	5000	1400	5	63
9	СР	6000	1600	8	14
10	Л	7500	300	12	25
11	П	9000	550	16	11,2
12	В	10000	700	4	31,5
13	СН	3500	900	28	9
14	СР	4500	1100	6	40
15	Л	5500	150	9	20
16	П	6500	350	11	31,5
17	В	7500	450	14	12,5
18	СН	8500	750	16	8
19	СР	10500	850	21	10
20	Л	4000	950	4	25
21	П	5000	1250	7	50
22	В	6000	1350	13	20
23	СН	7000	1500	10	14
24	СР	8000	500	19	9
25	Л	10000	850	8	20

Примітки: ПС – постійний режим, В – важкий режим, СР – середньомовірний режим, СН – середньонормальний режим, Л – легкий режим, ОЛ – особливо легкий режим;